

**ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«УЛЬЯНОВСКИЙ ТЕХНИКУМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА»  
ОСУЩЕСТВЛЯЕТ ПОДГОТОВКУ НА ЗАОЧНУЮ ФОРМУ ОБУЧЕНИЯ  
ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ:**

**08.02.10 Строительство железных дорог, путь и путевое хозяйство**

*Квалификация выпускника техникума:*

**Техник**

*Область профессиональной деятельности выпускников: изыскания, проектирование и строительство железных дорог и сооружений путевого хозяйства; текущее содержание, ремонт и реконструкция железнодорожного пути и сооружений; организация ремонта железнодорожного пути и сооружений.*

**23.02.01 Организация перевозок и управление на транспорте**

**(по видам)**

*Квалификация выпускника техникума:*

**Техник**

*Область профессиональной деятельности выпускников: организация и управление эксплуатационной деятельностью пассажирских и грузовых перевозок; вспомогательная и дополнительная транспортная деятельность.*

**23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог**

*Квалификация выпускника техникума:*

**Техник**

*Область профессиональной деятельности выпускников: организация и проведение работ по эксплуатации, ремонту и техническому обслуживанию подвижного состава железных дорог.*

**27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте)**

*Квалификация выпускника техникума:*

**Техник**

*Область профессиональной деятельности выпускников: построение и эксплуатация устройств и систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ); техническое обслуживание, ремонт, монтаж и пуско-наладочные работы устройств и систем сигнализации, централизации и блокировки (СЦБ) железнодорожной автоматики и телемеханики (ЖАТ); ремонт, регулировка и испытание приборов, блоков и устройств аппаратуры СЦБ и ЖАТ.*

**13.02.07 Электроснабжение (по отраслям)**

*Квалификация выпускника техникума:*

**Техник.**

*Область профессиональной деятельности выпускников: организация технического обслуживания, наладки, эксплуатации, ремонтов оборудования электрических подстанций и сетей электроснабжения.*

**13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)**

*Квалификация выпускника техникума:*

**Техник**

*Область профессиональной деятельности выпускников: организация и проведение работ по техническому обслуживанию, ремонту и испытанию электрического и электромеханического оборудования отрасли.*

### **08.02.11 Управление, эксплуатация и обслуживание многоквартирного дома**

*Квалификация выпускника техникума:*

**Техник**

*Область профессиональной деятельности выпускников: организация и проведение работ, обеспечивающих сохранность общего имущества многоквартирного дома в течение нормативного срока его службы, комфортные и безопасные условия проживания граждан; решение вопросов пользования указанным имуществом, а также предоставление коммунальных услуг гражданам, проживающим в этом доме.*

### **Срок обучения:**

на базе среднего общего образования (11 классов) – **3 года 10 месяцев.**

### **Вступительные испытания**

Приём на обучение на заочную форму обучения по договорам с оплатой стоимости обучения по образовательным программам:

- 08.02.10 Строительство железных дорог, путь и путевое хозяйство,
- 08.02.11 Управление, эксплуатация и обслуживание многоквартирного дома,
- 23.02.01 Организация перевозок и управление на транспорте (по видам),
- 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава железных дорог,
- 27.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (на железнодорожном

транспорте)

- 13.02.07 Электроснабжение (по отраслям),

- 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и

электромеханического оборудования (по отраслям)

**является общедоступным.**

### **Для поступления необходимы документы:**

1. оригинал или ксерокопию документов, удостоверяющих его личность, гражданство;
2. оригинал или ксерокопию документа об образовании и (или) квалификации;
3. 4 фотографии;
4. заявление.

### **Приём документов:**

с 01 сентября по 31 октября 2019 года. Обращаться в кабинет №22 учебная часть (2 корпус).

Наш адрес: г. Ульяновск, ул. Куйбышева, д. 4.

Проезд до остановки «12 Сентября».

Телефон для справок: 8 (8422) 73-62-16.